

Viva

semimate



SELLADO



Múltiples aplicaciones y demostrado en todo el mundo

Barniz monocomponente en base acuosa para parquet. Para carga normal a intensa. Especialmente apto para la renovación.

- Excelente resistencia a las sustancias químicas y alta resistencia a la abrasión.
- Muy buena resistencia contra huellas de brocha
- Muy resistente contra plastificantes de colas para parquet
- Procesamiento fácil y seguro, no se forman depósitos
- Autorización plena «Connected Systems»
- Valor VOC reducido, GISCODE W2+
- EMICODE® EC1 de bajas emisiones

Zona de uso:

Apto para parquet y suelos de madera. Para zonas residenciales de carga normal hasta intensa y uso comercial ligero. Especialmente apto para la renovación gracias a la alta resistencia a plastificantes de colas para parquet.

Datos del producto

Tensión



Nº DE ARTÍCULO			
	1l	12	480
11519	5l	4	128
	10l	-	60

Grado de brillo aprox.* 43

Cuerpo sólido 31 ±2%

Viscosidad DIN 4 20 ±2s

Almacenamiento y transporte
 Estable en almacén 12 meses
 No es mercancía peligrosa según ADR.
 Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas.

GISCODE
 W2+
 Valor límite UE para el producto (cat. A/i): 140 g/l (2010).
 Este producto contiene un máximo de 49 g/l COV.

*El grado de brillo se mide con 60° sobre cristal. Este varía en función del grosor de capa y de las condiciones ambientales (temp. y humedad rel. del aire) durante el secado. Los valores sirven únicamente de orientación.

Indicaciones de procesamiento

- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 75 %, una temperatura del material de +18 °C - + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- Para reducir el peligro de una presión de hinchado excesiva, recomendamos aplicar un máximo de dos capas con rodillo por día.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATool.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.
- Este producto es un componente de «Connected Systems» de LOBA y Wakol. Las combinaciones autorizadas con las colas para parquet de Wakol figuran en la «Connected Systems Matrix»: www.loba.de/connected-systems

DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Rodillo para barniz LOBA Deluxe 120 y rodillo para barniz LOBA de microfibra 100-120 / 100-120 ml(g)/m² = 8-10 m²/l(kg)

LIJADO INTERMEDIO

En un plazo de 24 horas se puede sobrepintar sin lijado intermedio, más tarde será imprescindible. Con un lijado intermedio antes de aplicar la última capa puede mejorarse el resultado óptico final.

Utilizar la almohadilla perforada LOBASAND P120 o más fina, alternativamente la rejilla abrasiva LOBASAND P120 o más fina. Eliminar muy bien el polvo antes de sobrepintar.

TIEMPO DE SECADO

- Se puede pisar con cuidado, lijar o aplicar una segunda capa tras un mínimo de cuatro horas.
- Carga ligera al cabo de 24 horas.
- Plena capacidad para carga y para cubrir a los 5 días.
- Se puede cubrir antes de tiempo con LOBA Cover 400, ver detalles en la información técnica del producto.
- Los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%.

SE RECOMIENDA APLICAR UNA IMPRIMACIÓN:

Para minimizar el encolado de cantos, la formación de depósitos y como barrera para los componentes de la madera, p. ej. de maderas exóticas.

- EasyPrime.
- VivaPrime.
- PrimaSeal Plus (contiene disolventes).

Aditivos

El ámbito de uso, las propiedades y el aspecto pueden ampliarse mediante la combinación con aditivos LOBA. Puede consultar las posibles combinaciones en la información técnica de los aditivos.

USO EN PARQUET Y SUELOS DE MADERA

- Preparar la base correctamente e imprimir.
- Secado de la imprimación como se ha indicado.
- Aplicar el barniz con rodillo.
- Secado.
- Lijado intermedio.
- Aplicar la segunda capa de barniz con rodillo.

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Protección contra incendios:

Sistemas con formación de capas:

Para cumplir la homologación DIBt y alcanzar la clase de protección contra incendios Cfl-s1 conforme a la norma DIN EN 14342, tabla 1, se requiere un grosor de capa seca de máx. 100 µm en barnices y de máx. 50 µm en aceites de cera dura.

Sistemas sin formación de película:

Para alcanzar la clase de protección contra incendios Cfl-s1 conforme a la norma DIN EN 14342, tabla 1 hay que respetar una cantidad de aplicación de 20 a 60 g/m².

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Lijado intermedio: cuando se vaya a aplicar varias capas de barniz, para lograr una suficiente adherencia de las capas intermedias se puede pintar de nuevo en un plazo de 24 horas solo con el lijado intermedio. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Eliminar muy bien el polvo después de cada lijado intermedio.

Uso de imprimación o solo capas de pintura: la imprimación mejora la seguridad del procesamiento y garantiza la ausencia de marcas de contacto y las rayas prácticamente en todos los tipos de maderas. Encontrará más detalles en la lista de tipos de maderas LOBA incluida en el catálogo actual de productos.

Encolado de cantos: los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBA EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

Connected Systems: Por medio de Connected Systems, se optimizan productos comprobados de tal forma que, durante el procesamiento profesional, no se crea decoloración oscura por la interacción química entre el tratamiento de la superficie y la cola.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un ® contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.